



Compressores de parafuso

Série BSD

com SIGMA PROFIL^{®*} reconhecido mundialmente,
caudal de 1,12 a 8,19 m³/min, pressão de 5,5 a 15 bar

Série BSD

BSD – ainda mais eficiente

Com a mais recente versão da série BSD, a KAESER COMPRESSORES eleva novamente a fasquia em termos de disponibilidade e eficiência energética para um novo patamar. Os melhorados compressores de parafuso BSD, não só produzem mais ar comprimido com menos energia, como não deixam nada a desejar quanto à sua polivalência, à sua facilidade de utilização, à manutenção e ao respeito pelo ambiente.

BSD – poupança a quadruplicar

Os melhorados sistemas BSD economizam energia de várias formas. Nos blocos dos compressores, os rotores de parafuso trabalham com o ainda mais otimizado SIGMA PROFIL sob o controlo do comando do compressor SIGMA CONTROL 2, baseado num PC industrial. Ele adapta a capacidade de fornecimento ao consumo de ar comprimido e regula assim o sistema de forma a evitar dispendiosos períodos de vazio, em particular com a regulação dinâmica.

Regulação da velocidade com motor de relutância

O novo motor síncrono de relutância combina as vantagens de motores assíncronos e motores síncronos numa única transmissão. O motor não tem alumínio, cobre, nem outros materiais raros e caros, o que torna o funcionamento robusto e de manutenção fácil. Além disso, não acontecem perdas de calor no motor, graças ao princípio de funcionamento, o que torna a temperatura dos rolamentos significativamente mais baixa e assim aumenta a vida útil dos rolamentos e do motor. Em conjunto com o variador de frequência, ajustado de forma exata, as perdas, especialmente em carga parcial, do motor síncrono de relutância são menores do que nos motores assíncronos.

Componentes para a central de ar comprimido

Os compressores de parafuso da série BSD são os parceiros ideais para se obter a mais elevada eficiência energética em centrais de ar comprimido de aplicação industrial. O comando interno SIGMA CONTROL 2 oferece uma multiplicidade de canais de comunicação. Isto torna a integração dos sistemas nos abrangentes comandos, como o SIGMA AIR MANAGER da KAESER COMPRESSORES, mais fácil e mais eficiente do que nunca, mesmo em sistemas de controlo superiores.

Gestão térmica eletrónica (ETM)

A válvula de regulação da temperatura eletromotora, integrada no circuito de refrigeração, é comandada por sensores e é o componente principal da inovadora gestão térmica eletrónica (ETM). O novo comando do compressor SIGMA CONTROL 2 tem em consideração a temperatura de aspiração e a temperatura do compressor, para impedir de forma segura a formação de condensados mesmo quando há variação da humidade do ar. A ETM regula a temperatura do óleo de forma dinâmica. Uma temperatura de óleo baixa aumenta a eficiência energética. Além disso, agora, o utilizador pode adaptar ainda melhor a recuperação de calor às suas necessidades.

Porquê recuperação de calor?

Na verdade a pergunta deveria ser: Porque não? Visto que cada compressor de parafuso converte 100 % da energia elétrica consumida em energia térmica. Desta energia 96 % podem ser utilizados para fins de aquecimento. Isto reduz consideravelmente o consumo primário de energia e melhora o balanço operacional energético.

Construído para facilitar a assistência técnica



Figura: BSD 65



até
96%
utilizável como calor



Série BSD

Intransigentemente eficiente



Poupar energia com o SIGMA PROFIL

O cerne de qualquer sistema BSD é o bloco do compressor, com o economizador de energia SIGMA PROFIL. Está otimizado no que diz respeito à técnica de fluxo e contribui decisivamente para que todos os sistemas BSD definam novos padrões de referência, no que toca à potência específica.



Efficiente central SIGMA CONTROL 2

O comando interno SIGMA CONTROL 2 significa controlo e eficiente verificação do funcionamento do compressor. O visor e o leitor RFID promovem a comunicação e a segurança. Os interfaces variáveis oferecem conectividade contínua e a slot para cartões SD facilita atualizações.



O futuro utiliza: motores IE4

Na KAESER encontra hoje compressores com motores Super-Premium-Efficiency em conformidade com a IE4, como equipamento de série, o que aumenta ainda mais a rentabilidade e a eficiência energética.

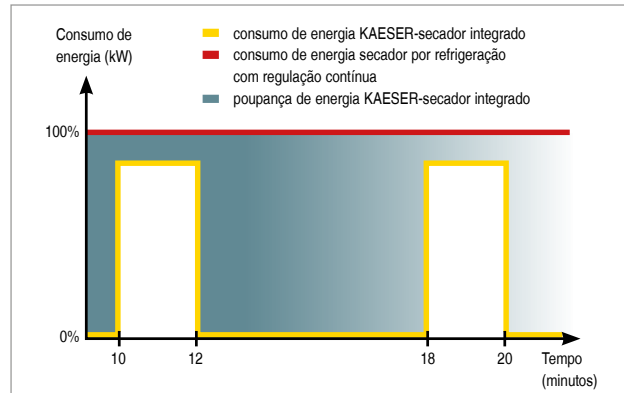


Para a temperatura estar certa

A inovadora gestão térmica eletrónica (ETM) regula, dinamicamente, em função das condições operacionais a temperatura do óleo, para evitar a formação de condensados e além disso eleva a eficiência energética.

Série BSD T

Elevada qualidade do ar comprimido com secador integrado



Regulação economizadora de energia

O secador por refrigeração integrado nos sistemas BSD-T é altamente eficiente graças à sua regulação de poupança de energia. Ele só trabalha quando é necessário ar comprimido para a secagem: isto traz ar comprimido de qualidade, específico para cada aplicação, com garantia de máxima eficiência.



O seguro separador ciclónico KAESER

O separador ciclónico KAESER, instalado antes do secador por refrigeração, com o purgador de condensados eletrónico ECO-DRAIN, garante pré-separação e a remoção de condensados de forma segura, mesmo com temperaturas ambientes e humidade do ar elevadas.



Secador por refrigeração com ECO-DRAIN

Também o secador por refrigeração está equipado com um purgador eletrónico ECO-DRAIN. Ele trabalha em função do nível e ao contrário das válvulas magnéticas evita perdas de ar comprimido. Isto poupa energia e contribui para o aumento da segurança operacional.



Agente refrigerante sustentável

O novo regulamento sobre gases fluorados EU 517/2014 deve originar uma redução dos gases fluorados com efeito de estufa e assim contribuir para a limitação do aquecimento global. Os novos sistemas T estão equipados com o agente refrigerante R-513A, que tem um valor de GWP (Global Warming Potential) muito baixo e assim torna todo o ciclo de vida útil do sistema sustentável.

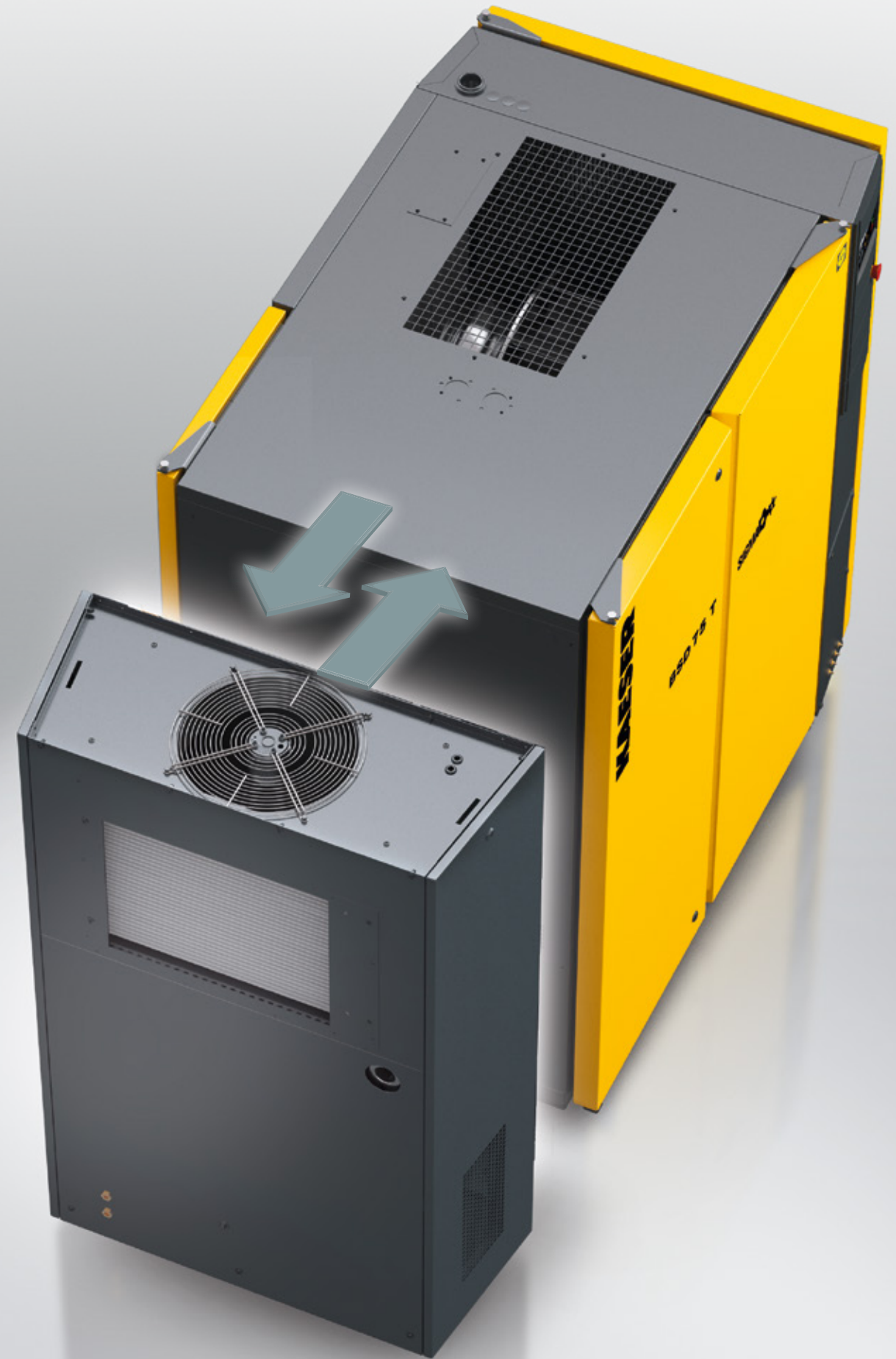


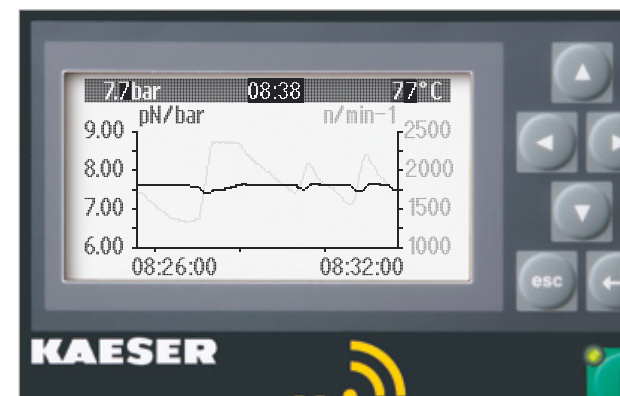
Figura: BSD 83 T



Sistema de transmissão altamente eficiente, de acordo com o sistema da classe de eficiência IES2

Série BSD (T) SFC

Compressor com regulação da velocidade com motor síncrono de relutância



Pressão constante

O caudal adapta-se dentro do intervalo de regulação, dependendo da pressão. Desta forma mantém-se a pressão de serviço constante, entre $\pm 0,1$ bar. A assim possível redução da pressão máxima poupa energia e dinheiro.



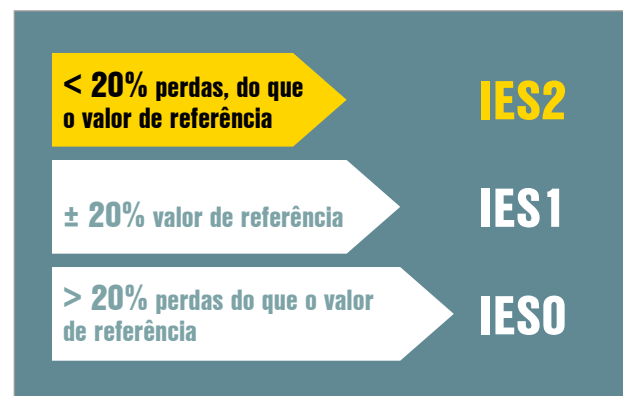
Robusto e de manutenção fácil

Robusto e de manutenção fácil: no rotor do motor síncrono de relutância não se utiliza alumínio, nem cobre, nem outros raros ímãs de terra. A substituição de rolamentos e rotores é por isso igualmente fácil, como num motor assíncrono. Por princípio quase não acontecem perdas de calor nos rotores, o que torna as temperaturas dos rolamentos significativamente mais baixas e assim aumenta a vida útil dos rolamentos e do motor.



A nova norma IEC 61800-9-2

A norma europeia de conceção ecológica IEC 61800-9-2 especifica os requisitos para os sistemas de transmissão numa máquina de trabalho com transmissão elétrica. Aqui é indicado o grau de eficiência do sistema, que tem em consideração as perdas do motor e do variador. Com 20% menos de perdas, do que o valor de referência, os sistemas KAESER preenchem-nos em larga medida.



Eficiência energética máxima

A KAESER cumpre o grau de eficiência de sistemas IES2 nos sistemas da série BSD com regulação de velocidade e assim máxima eficiência de acordo com a norma IEC 61800-9-2. Com o IES2 o sistema de transmissão tem mais de 20% menos perdas do que o valor de referência.



Armário de distribuição do SFC separado

No seu próprio armário de distribuição, o variador de frequência do SFC não é exposto ao calor produzido pelo compressor. O ventilador separado assegura um clima operacional ideal para máxima potência e durabilidade.



Sistema completo com certificado CEM

É claro que, tanto o armário de distribuição do SFC, como o SIGMA CONTROL 2, enquanto componentes individuais, assim como o sistema completo do compressor, foram testados e estão certificados em conformidade com a diretriz EMC para redes industriais da classe A1, conforme a norma EN 55011.

Série BSD (T) SFC

Máxima eficiência com o motor síncrono de relutância com regulação de velocidade



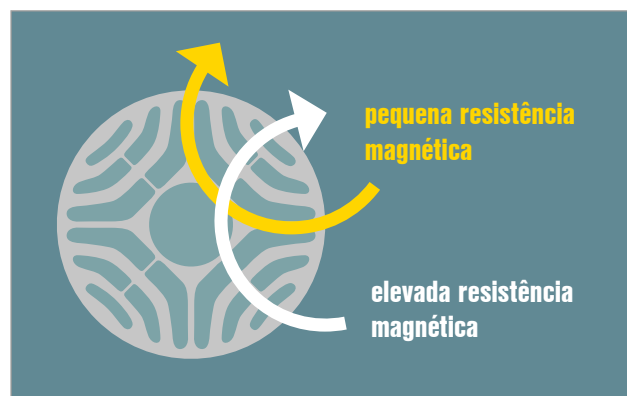
Motor síncrono de relutância mais eficiente

Esta série de motores, combina as vantagens de motores assíncronos e síncronos numa única transmissão. No rotor nem se utiliza alumínio, nem cobre, nem dispendiosos e raros ímãs de terra, mas sim chapas elétricas com perfil especial, dispostas em conjunto. Isto torna a transmissão robusta e de fácil manutenção.



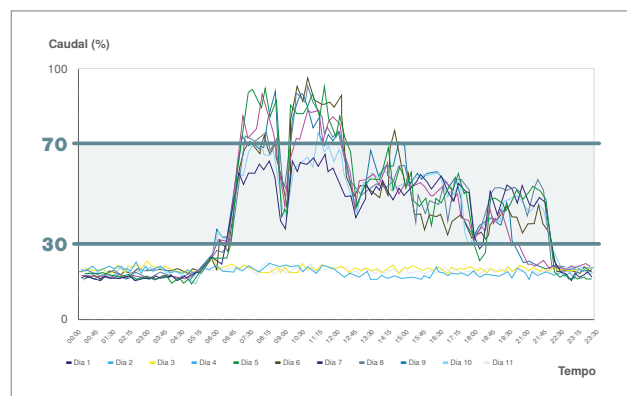
Combinado com variador de alta performance

O variador de frequência da Siemens tem um algoritmo de regulação, especialmente adaptado ao motor. Com a combinação perfeita de variador de frequência e motor síncrono de relutância, a KAESER consegue o melhor grau de eficiência do sistema IES2, de acordo com a IEC 61800-9-2.



Modo de funcionamento do motor de relutância

Num motor síncrono de relutância o binário é gerado por forças de relutância. O rotor tem polos acentuados e é constituído por um material magnético suave, como por exemplo chapa magnética, que tem uma elevada permeabilidade a campos magnéticos.

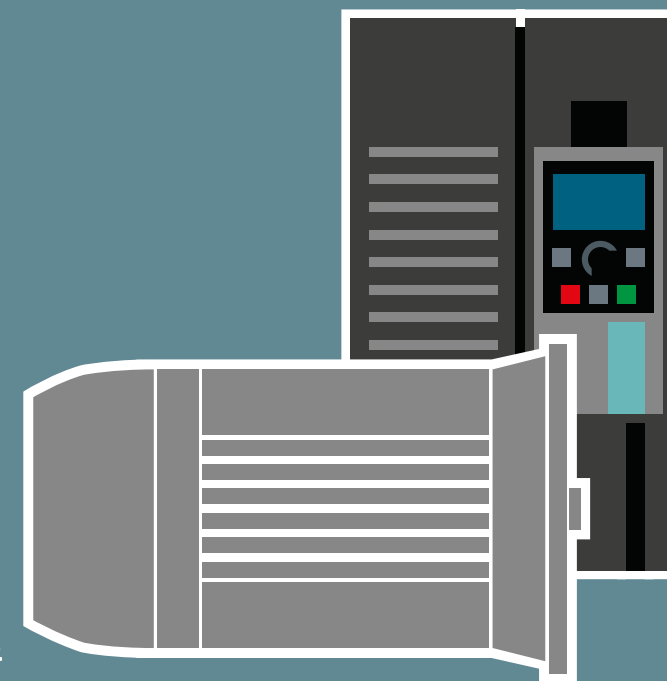


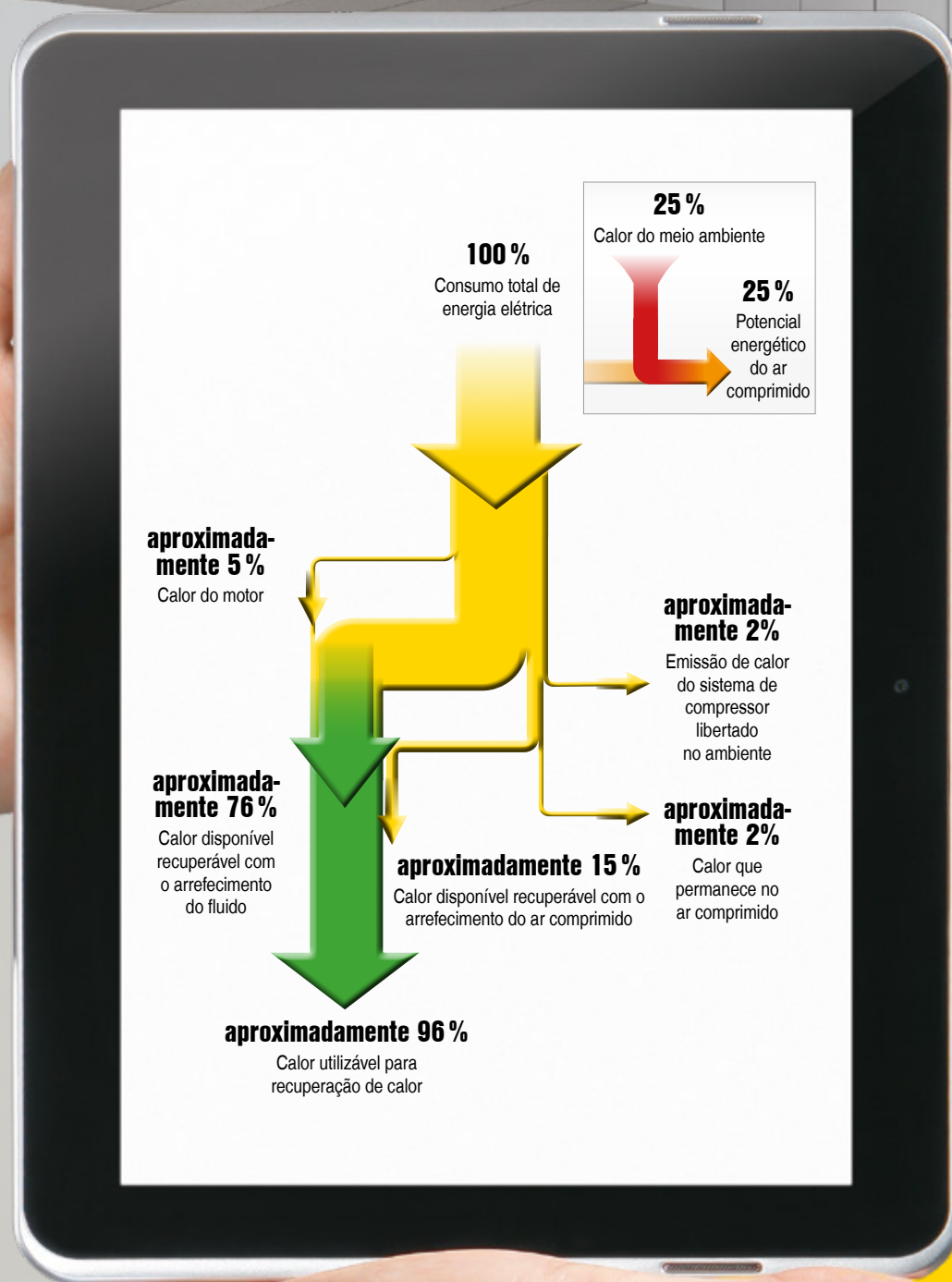
Custos operacionais mínimos - elevada produtividade

Uma melhoria de eficiência, sobretudo em carga parcial, quando comparado com sistemas assíncronos, permite economias de energia consideráveis. O baixo momento de inércia dos motores síncronos de relutância possibilita tempos de ciclo muito curtos e aumenta assim a produtividade duma máquina ou de um sistema.

As suas vantagens num piscar de olhos:

- ✓ O melhor grau de eficiência do sistema IES2, de acordo com a IEC 61800-9-2
- ✓ Eficiência energética máxima na gama de regulação
- ✓ Transmissão robusta e de fácil manutenção
- ✓ Tecnologia de transmissão voltada para o futuro
- ✓ Custos operacionais mínimos, elevada produtividade e disponibilidade
- ✓ Industrie 4.0 ready
- ✓ Sistema completo com certificado CEM





Exemplo prático de poupança para recuperação de calor de ar quente para óleo (BSD 65)

Quantidade máxima de calor disponível:	35,2 kW
Valor do aquecimento por litro de óleo:	9,86 kWh/l
Rendimento do aquecimento do óleo:	90 % (0,9)
Preço por litro de óleo:	0,60 €/l

Poupança de custos: $\frac{35,2 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4.759 \text{ € por ano}$

Mais informações sobre recuperação de calor:
<https://pt.kaeser.com/produtos/compressores-de-parafuso/sistema-de-recuperacao-de-calor/>

Sistema de recuperação de calor

Aquecer

até **96%** utilizável como calor

Tudo isto aponta no sentido da utilização do calor residual

Um compressor converte 100 % da energia elétrica consumida em energia térmica. Desta, até 96% pode estar disponível para recuperação de calor. Tire proveito deste potencial!

aquece até **+70°C**

Água de processamento, água quente e água sanitária

Com os sistemas de permutadores de calor PWT¹, é possível gerar água quente com temperaturas até 70 °C, através do calor residual do compressor. Temperaturas mais elevadas a pedido.

¹ opcionalmente integrado no sistema



Aquecer espaços com o ar de exaustão quente

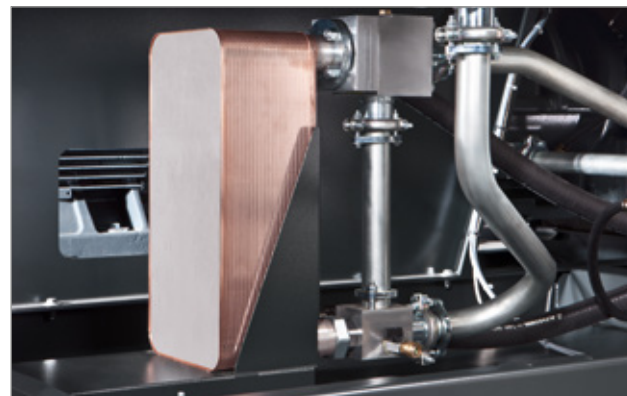
Isto facilita o aquecimento: graças ao ventilador radial com elevada pressão residual, o calor (ar quente) produzido pelo compressor é facilmente conduzido por termóstato, por meio de um canal, para o ambiente a ser aquecido.



Água quente limpa

Se não existir mais nenhum circuito de água intermédio, permutadores de calor, especialmente protegidos, preenchem os mais elevados requisitos de pureza da água a ser aquecida, como por exemplo os que são válidos para a água de limpeza para a indústria de alimentar.

Poupam energia, versáteis, flexíveis



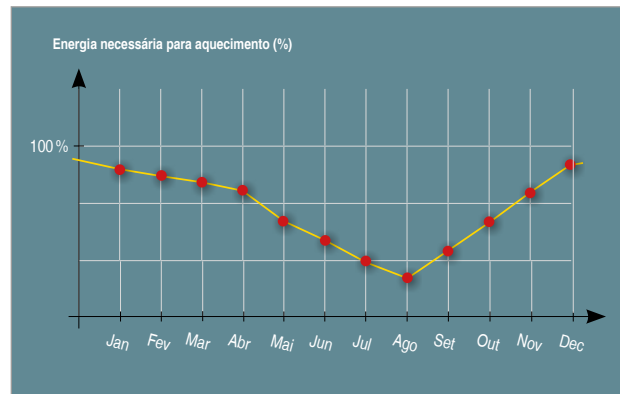
Sistema de permutadores de calor de placas PTG

Os sistemas de permutadores de calor de placas PTG são compostos por um pacote de placas em aço inoxidável, soldadas e marcadas. Oferecem uma excelente transferência de calor e impressionam pela sua construção compacta. Os PTG's podem ser integrados em sistemas de abastecimento de água quente e são adequados para aplicações industriais.



Proteger os recursos energéticos

Dado o contínuo aumento dos preços da energia, a utilização dos recursos energéticos de forma económica é mais do que uma necessidade ecológica, é também uma necessidade económica. O calor residual do compressor não só é utilizado para aquecimento durante os meses frios de Inverno, como também poupa custos de energia em processos durante todo o ano.



Energia para aquecimento necessária durante o ano

Que é necessário aquecimento no inverno é evidente. Além disso, nos meses de transição também é necessária alguma potência de aquecimento: o consumo de energia para aquecimento é de cerca de 2000 horas por ano.



Alimentar sistemas de aquecimento com calor

Em sistemas de aquecimento de água quente e em sistemas de águas sanitárias, até 76 por cento da potência fornecida a um compressor pode ser utilizada. Isto reduz consideravelmente o consumo primário de energia para aquecimento.



Equipamento

Sistema completo

Pronto a utilizar, totalmente automático, com um excelente revestimento que absorve o som, isolamento contra vibrações, partes do revestimento revestidas a pó; aplicável a temperaturas ambiente até +45 °C

Isolamento acústico

Forro com lã mineral laminada

Isolamento contra vibrações

Elementos metálicos ressonantes, duplamente isolados contra vibrações

Bloco do compressor

Compressão de um estágio com injeção de óleo e arrefecimento ideal dos rotores, bloco do compressor original da KAESER com o economizador de energia SIGMA PROFIL, acionamento de 1:1

Transmissão

Transmissão direta 1:1, acoplamento direto, sem transmissão, acoplamento altamente flexível

Motor elétrico

Sistema standard com motor IE4 Premium Efficiency, com a qualidade da marca alemã IP 55, material de isolamento classe F como reserva adicional; sensor térmico de enrolamento Pt100 para monitorização do motor; rolamentos do motor com lubrificação não permanente

Opcional variador de frequência SFC

Motor síncrono de relutância, com a qualidade da marca alemã, IP 55 com variador de frequência Siemens, cumpre grau de eficiência do sistema de acordo com IES2, rolamento do motor com lubrificação não permanente

Componentes elétricos

Armário de distribuição IP 54; transformador do comando, variador de frequência Siemens, contactos sem potencial para a tecnologia de ventilação

Circuito de óleo de arrefecimento e de ar

Filtro de ar seco, válvula de admissão e válvula de purga; reservatório de separação do agente redrigerante com

sistema de separação triplo; válvula de segurança, válvula de retenção de pressão mínima, válvula termostática e microfiltro do circuito de refrigeração de fluidos, tubagem em aço, ligações elásticas entre os tubos

Arrefecimento

Arrefecido a ar; radiador em alumínio separado para ar comprimido e óleo de arrefecimento, ventilador radial com motor elétrico separado; gestão térmica eletrónica ETM

Secador por refrigeração

Livre de CFC, agente refrigerante R-513A, circuito do agente refrigerante hermeticamente fechado, compressor do agente refrigerante scroll com função de desligar que poupa energia, regulação de bypass de gás quente, purgador de condensados eletrónico, separador ciclónico, instalado a montante

Recuperação de calor (RC)

Opcionalmente equipado com sistema RC (permutador de calor de placas) integrado

SIGMA CONTROL 2

LED em cores de semáforo para indicação do estado operacional; visor de texto simples, 30 idiomas à escolha, teclas Soft Touch com pictogramas; monitorização e regulação totalmente automáticas, comandos opcionais Dual, Quadro, Vario, Dynamic e contínuo fornecidos de série; interface Ethernet, módulos de comunicação opcionais, adicionais para: Profibus DP, Modbus, Profinet e Device-net; slot para cartão de memória SD para gravação de dados e atualizações; leitor RFID, servidor de Internet

SIGMA AIR MANAGER 4.0

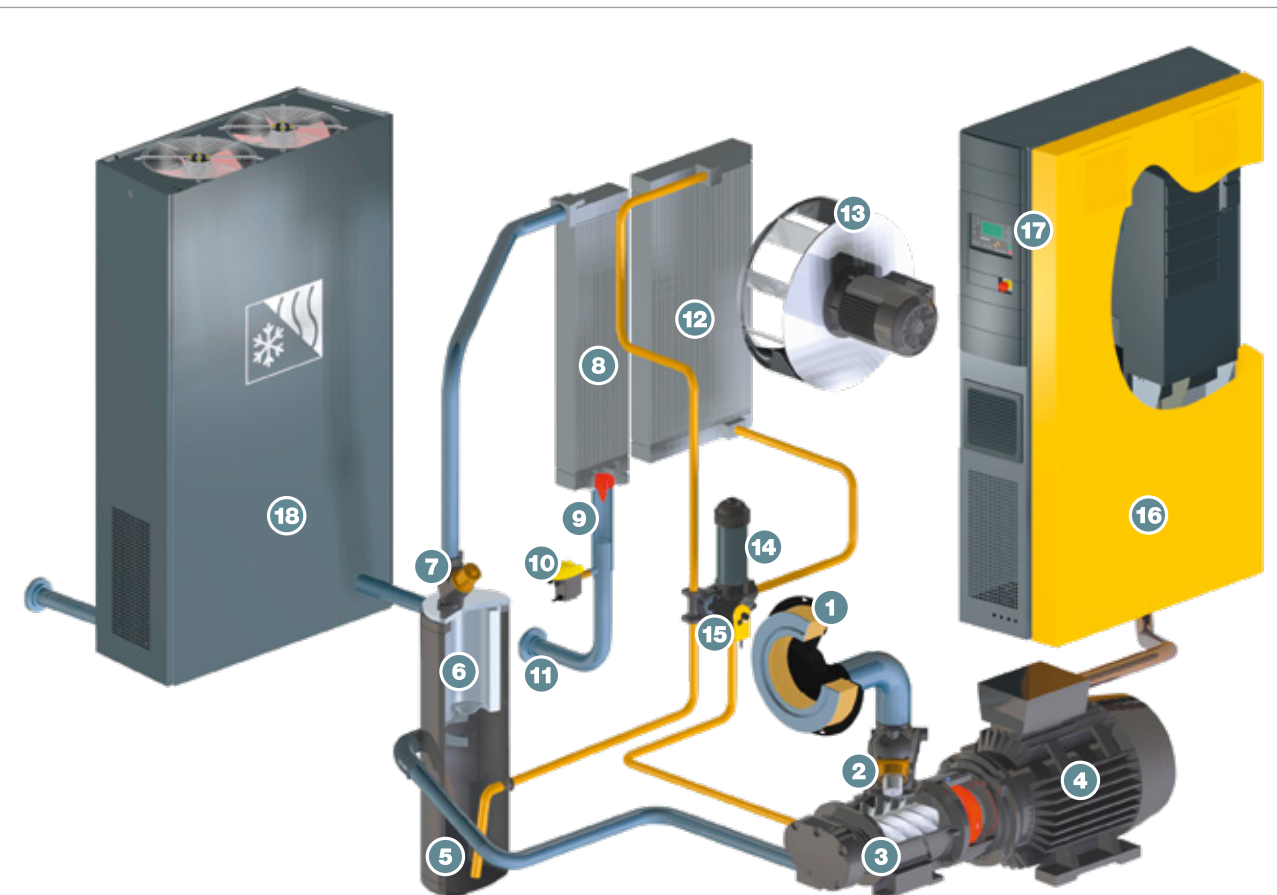
A aperfeiçoada adaptativa regulação 3-D^{advanced} calcula antecipadamente múltiplas possibilidades e opta sempre pela mais eficiente em termos energéticos. O SIGMA AIR MANAGER 4.0 adapta o caudal e o consumo de energia dos compressores de forma otimizada, à atual necessidade de ar comprimido.

O PC industrial com processador, em combinação com a adaptativa regulação 3-D^{advanced} possibilita esta otimização. Com os conversores de bus SIGMA NETWORK (SBU) estão disponíveis várias opções para satisfazer os desejos específicos de cada cliente. Os SBU podem ser equipados, opcionalmente, com módulos de entrada e de saída digitais e analógicos, e/ou portas SIGMA NETWORK, possibilitam a indicação sem qualquer dificuldade da pressão, do caudal, PDP, potência ou mensagens de avaria.

Funcionamento

O ar a ser comprimido passa pelo filtro de aspiração (1) e pela válvula de admissão (2) até ao bloco de compressor com SIGMA PROFIL (3). O bloco do compressor (3) é ativado por um motor elétrico (4), altamente eficiente. O óleo de arrefecimento injetado na compressão para o arrefecimento, é novamente separado do ar no reservatório de separação de fluido (5). O ar comprimido flui pelo filtro de separação de óleo (6) de 2 níveis e pela válvula de retenção de pressão mínima (7) para o radiador de ar comprimido (8). Após o arrefecimento, os condensados acumulados pelo integrado separador ciclónico (9) e pelo instalado ECO-DRAIN (10), são removidos do ar comprimido e descarregados para fora do sistema. Por fim, o ar comprimido, isento de condensados, sai do sistema pela ligação de ar comprimido (11). O calor gerado com a compressão é libertado no ambiente pelo óleo de arrefecimento do radiador do óleo (12), com ventilador separado com o motor do ventilador (13). Por fim, o óleo de arrefecimento é limpo pelo ECO- filtro (14) do fluido. A gestão térmica eletrónica (15) assegura temperaturas operacionais mínimas. O comando do compressor interno SIGMA CONTROL 2 (17) e, consoante a versão, o arranque estrela-triângulo e o variador de frequência (VF), estão montados no armário de distribuição (16). Opcionalmente, existem os sistemas com secador por refrigeração integrado (18), que arrefece o ar comprimido a +3 °C e assim elimina qualquer humidade.

- (1) Filtro de aspiração
- (2) Válvula de admissão
- (3) Bloco do compressor com SIGMA PROFIL
- (4) Motor IE4
- (5) Reservatório de separação de óleo
- (6) Filtro de separação de óleo
- (7) Válvula de retenção de pressão mínima
- (8) Radiador de ar comprimido
- (9) KAESER-separador ciclónico
- (10) Purgador de condensados (ECO-DRAIN)
- (11) Ligação de ar comprimido
- (12) Refrigerante do óleo
- (13) Motor do ventilador
- (14) ECO- filtro do fluido
- (15) Gestão térmica eletrónica
- (16) Armário de distribuição com variador de frequência SFC integrado
- (17) Comando do compressor SIGMA CONTROL 2
- (18) Secador por refrigeração integrado



Dados técnicos

Versão base

Modelo	Pressão de serviço bar	Caudal ^{*)} do sistema completo em pressão m³/min	pressão máxima bar	Potência nominal do motor kW	Dimensões L x P x A mm	Ligação de ar comprimido	Nível de pressão sonora ^{**)} dB(A)	Peso kg
BSD 65	7,5	5,65	8,5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
	10	4,52	12					
	13	3,76	15					
BSD 75	7,5	7,00	8,5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	985
	10	5,60	12					
	13	4,43	15					
BSD 83	7,5	8,16	8,5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1060
	10	6,85	12					
	13	5,47	15					



Versão SFC com variação de velocidade

Modelo	Pressão de serviço bar	Caudal ^{*)} do sistema completo em pressão m³/min	pressão máxima bar	Potência nominal do motor kW	Dimensões L x P x A mm	Ligação de ar comprimido	Nível de pressão sonora ^{**)} dB(A)	Peso kg
BSD 75 SFC	7,5	1,54 - 7,44	10	37	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
	10	1,51 - 6,51	10					
	13	1,16 - 5,54	15					



*) caudal do sistema completo de acordo com a norma ISO 1217: 2009, anexo C/E: pressão de aspiração 1 bar (abs), temperatura do ar de aspiração + 20 °C

**) nível de ruído de acordo com a norma ISO 2151 e com a norma ISO 9614-2, tolerância: ±3 dB (A)

***) consumo de energia (kW) com temperaturas ambiente de 20° C e 30 % de humidade relativa do ar

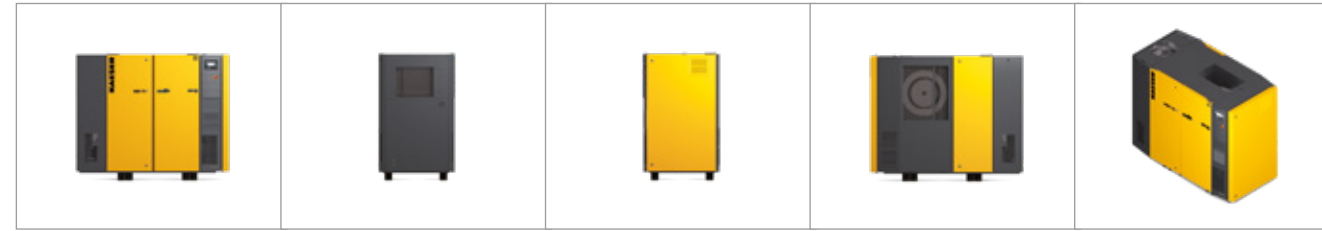
Versão T com secador por refrigeração integrado (agente refrigerante R-513A)

Modelo	Pressão de serviço bar	Caudal ^{*)} do sistema completo em pressão m³/min	pressão máxima bar	Potência nominal do motor kW	Modelo Secador por refrigeração	Dimensões L x P x A mm	Ligação de ar comprimido	Nível de pressão sonora ^{**)} dB(A)	Peso kg
BSD 65 T	7,5	5,65	8,5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
	10	4,52	12						
	13	3,76	15						
BSD 75 T	7,5	7,00	8,5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	70	1115
	10	5,60	12						
	13	4,43	15						
BSD 83 T	7,5	8,16	8,5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	71	1190
	10	6,85	12						
	13	5,47	15						



Versão T-SFC com variação de velocidade e secador por refrigeração integrado

Modelo	Pressão de serviço bar	Caudal ^{*)} do sistema completo em pressão m³/min	pressão máxima bar	Potência nominal do motor kW	Modelo Secador por refrigeração	Dimensões L x P x A mm	Ligação de ar comprimido	Nível de pressão sonora ^{**)} dB(A)	Peso kg
BSD 75 T SFC	7,5	1,54 - 7,44	10	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1150
	10	1,51 - 6,51	10						
	13	1,16 - 5,54	15						



Dados técnicos do secador por refrigeração integrado

Modelo	Consumo de potência do secador por refrigeração kW	P DP °C	Agente refrigerante	Agente refrigerante Quantidade de enchimento kg	Potencial de aquecimento global GWP	CO ₂ - equivalente t	Circuito de refrigeração hermético
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629	0,75	-

Mais ar comprimido com menos consumo de energia

Em casa em qualquer parte do mundo

Sendo um dos principais fabricantes de compressores, blowers e fornecedores de centrais de ar comprimido, a KAESER COMPRESSORES tem presença a nível mundial:

As filiais próprias e empresas parceiras, presentes em mais de 140 países, asseguram que os utilizadores possam usufruir de sistemas de ar comprimido e de blowers ultra modernos, eficientes e fiáveis.

Experientes consultores técnicos e engenheiros aconselham de forma abrangente e desenvolvem soluções personalizadas e energeticamente eficientes para todas as áreas de aplicação de ar comprimido e blowers. A rede informática global do grupo de empresas internacionais da KAESER permite que todos os clientes, em todo o mundo tenham acesso ao know-how deste fornecedor de sistemas.

A organização global em rede de assistência técnica e distribuição altamente qualificada assegura não só eficiência máxima, como também máxima disponibilidade possível a nível mundial de todos os produtos e serviços da KAESER.



Kaeser Compressores, Lda.

Zona Industrial da Poupa II – Rua C – Lote 5 e 7 – 4780-321 Santo Tirso – Portugal
Tel: 252 080 441 – Fax: 252 080 438 – info.portugal@kaeser.com – www.kaeser.com